	CIFP NAUTICOPESQUERA	Curs: 2023-24
	Avaluació Mòdul: PMS-A solució	Grup:MAP22B
		Data:02/05/24

Nombre del alumno/a:

Nota:

/	
---	--

Criterios de cualificación:
Tiempo: 50 min
Observaciones: Cada número deber llevar su unidad

Ejercicio 1:


9 p

Marca las respuestas correctas o completa la frase.

Las respuestas correctas suman 1 p , las incorrectas restan 0,5 puntos.

1-1 Para una correcta soldadura con arco eléctrico es necesario	a) Alcanzar temperaturas de 1200 °C
	b) Mantener una distancia constante y adecuada entre el electródo y el baño de fusión
	c) Utilizar un electrodo revestido
	d) Utilizar gas inerte o activo

1-2 Cegar el arco eléctrico significa	a) Adaptar el arco eléctrico al material que se suelda
	b) Mantener estable el arco eléctrico
	c) Ajustar la corriente de soldadura para que el arco se produzca fácilmente
	d) Iniciar el arco eléctrico tocando la piza conectada a masa con el electrodo


	CIFP NAUTICOPESQUERA	Curs: 2023-24
	Avaluació Mòdul: PMS-A solució	Grup:MAP22B
		Data:02/05/24

1-3 En la soldadura de C.C.P.D.	a) La temperatura del cátodo es mayor que la del ánodo
	b) La mayor parte del calor se produce en el polo negativo
	c) El arco es más estable que con C.A.
	d) El electrodo se calienta más que la pieza conectada a masa

1-4 En la soldadura de C.C.P.I.	a) Se utiliza para soldar chapas gruesas, debido a que la penetración de la soldadura en la pieza es mayor
	b) Las temperaturas de pieza y electrodo son aproximadamente iguales
	c) La vida útil del electrodo aumenta comparado con la soldadura CCPD
	d) Se utiliza para soldar aluminio

1-5 En la soldadura con C.A.	a) Es necesario utilizar electrodos revestidos
	b) La temperatura de la pieza es mayor que la del electrodo
	c) Se utiliza especialmente para la soldadura de chapas finas
	d) El consumo de energía es mayor que en la soldadura de C.C.


1-6 El argón puro	a) es un gas activo
	b) es un gas inerte
	c) se utiliza en la soldadura oxiacetilénica
	d) se utiliza en la soldadura MAG

	CIPF NAUTICOPESQUERA	Curs: 2023-24
	Avaluació Mòdul: PMS-A solució	Grup:MAP22B
		Data:02/05/24

1-7 El argón mezclado con un 12 % de CO2	a) es un gas activo
	b) es un gas inerte
	c) se utiliza en la soldadura MIG
	d) se utiliza en la soldadura TIG

1-8 En la soldadura MIG MAG para soldar acero	a) se aplica corriente continua
	b) se aplica corriente alterna
	c) se aplica corriente inversa
	d) se aplica corriente monofásica

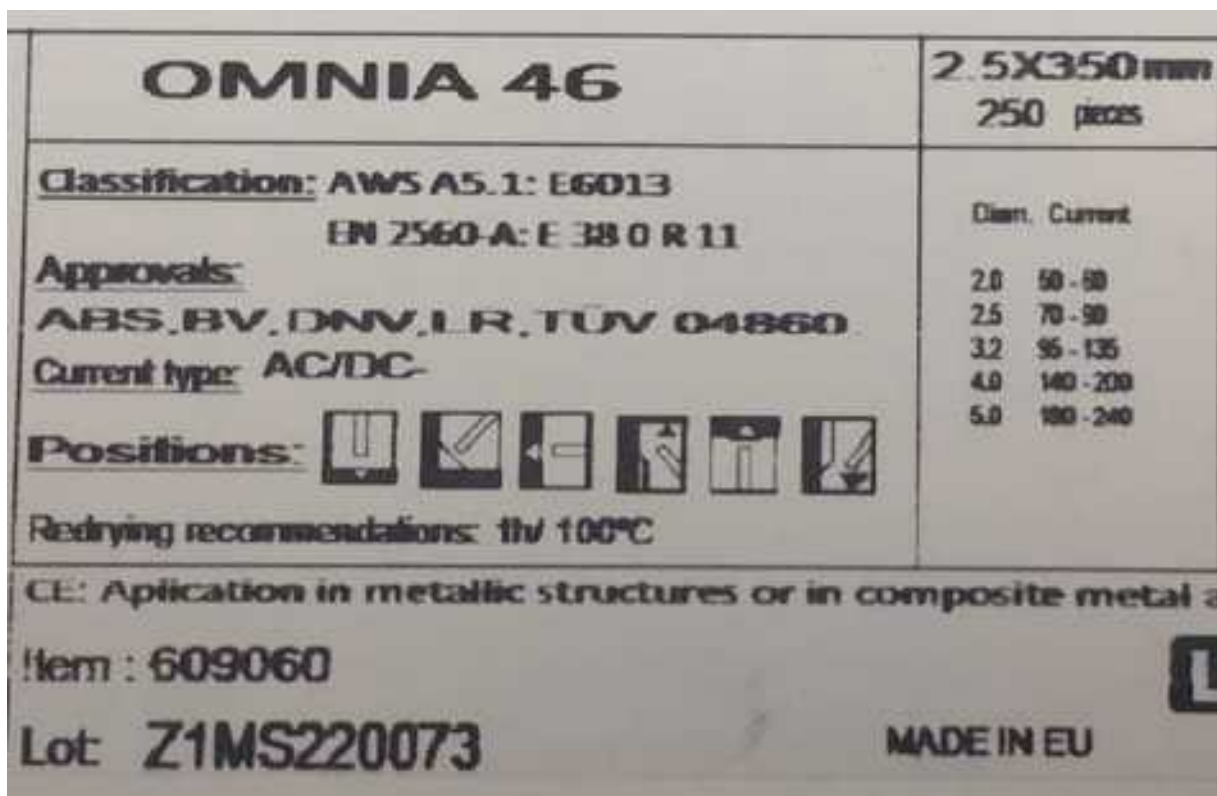
1-9 El manoreductor dispone de	a) dos manómetros, uno marca la presión del gas en la botella, el otro la presión de gas de salida a la antorcha.
	b) dos caudalímetros, uno que marca el caudal de gas que sale de la botella y otro que marca el caudal de gas en litros por minuto a la antorcha
	c) de un caudalímetro que marca el caudal de gas en la botella y un manómetro que marca la presión del gas en la antorcha.
	d) de un manómetro y un caudalímetro. El manómetro marca la presión de gas en la botella, el caudalímetro el caudal de gas en litros por minuto a la antorcha

	CIFP NAUTICOPESQUERA	Curs: 2023-24
	Avaluació Mòdul: PMS-A solució	Grup: MAP22B Data: 02/05/24

Ejercicio 2:

1 p

Indica el valor al que se debe ajustar la corriente para soldar con un electrodo de 4 mm de diámetro (indicar los números con unidad !!!)



La corriente se debe ajustar entre 140 A y 200 A.

Puntuación máxima 10 p