	CIFP NAUTICOPESQUERA	Curs: 2023-24
	Avaluació Mòdul: PMS-B solució	Grup: MAP22B Data: 02/05/24

Nombre del alumno/a:

Nota:

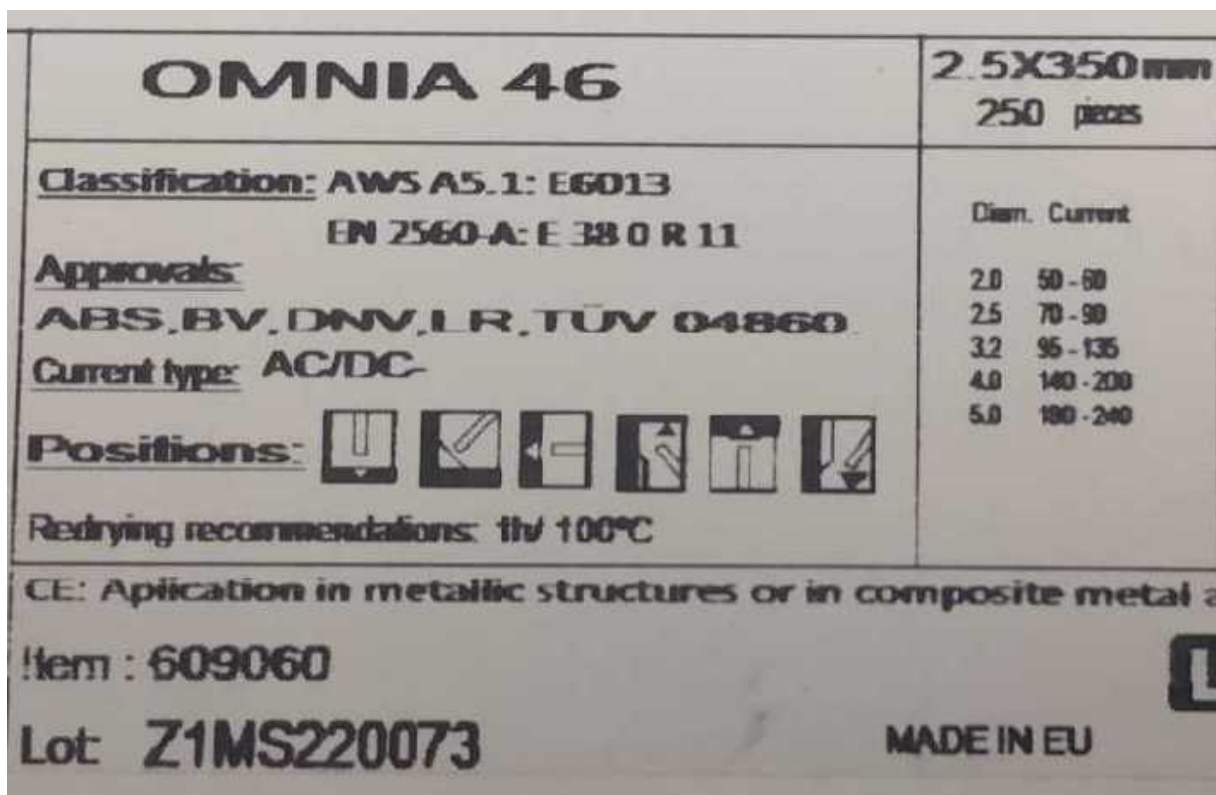
/	
---	--

Criterios de cualificación:
Tiempo: 50 min
Observaciones: Cada número deber llevar su unidad

Ejercicio 1:

1 p

Indica el valor al que se debe ajustar la corriente para soldar con un electrodo de 4 mm de diámetro (indicar los números con su unidad !!!).



La corriente se debe ajustar entre 140 A y 200 A.



CIFP NAUTICOPESQUERA	Curs: 2023-24
Avaluació Mòdul: PMS-B solució	Grup:MAP22B
	Data:02/05/24

Ejercicio 1:

Marca las respuestas correctas o competa la frase.


Las respuestas correctas suman 1 p , las incorrectas restan 0,5 puntos.

2-1 El argón mezclado con un 12 % de CO2	a) es un gas activo
	b) es un gas inerte
	c) se utiliza en la soldadura MIG
	d) se utiliza en la soldadura TIG

2-2 En la soldadura MIG MAG para soldar acero	a) se aplica corriente continua
	b) se aplica corriernte alterna
	c) se aplica corriente inversa
	d) se aplica corriente monofásica

2-3 En la soldadura de C.C.P.D.	a) El arco es más estable que con C.A.
	b) La mayor parte del calor se produce en el polo negativo
	c) La temperatura del cátodo es mayor que la del ánodo
	d) El electrodo se calienta más que la pieza conectada a masa

<p>2-4 El manoreductor dispone de</p>	<p>a) dos manómetros, uno marca la presión del gas en la botella, el otro la presión de gas de salida a la antorcha.</p> <p>b) de un manómetro y un caudalímetro. El manómetro marca la presión de gas en la botella, el caudalímetro el caudal de gas en litros por minuto a la antorcha</p> <p>c) de un caudalímetro que marca el caudal de gas en la botella y un manómetro que marca la presión del gas en la antorcha.</p> <p>d) dos cuadalímetros, uno que marca el caudal de gas que sale de la botella y otro que marca el caudal de gas en litros por minuto a la antorcha</p>
<p>2-5 Para una correcta soldadura con arco eléctrico es necesario</p>	<p>a) Alcanzar temperaturas de 1200 °C</p> <p>b) Mantener una distancia constante y adecuada entre el electrodo y el baño de fusión</p> <p>c) Utilizar gas inerte o activo</p> <p>d) Utilizar un electrodo revestido</p>
<p>2-6 Cegar el arco eléctrico significa</p>	<p>a) Mantener estable el arco eléctrico</p> <p>b) Adaptar el arco eléctrico al material que se suelda</p> <p>c) Ajustar la corriente de soldadura para que el arco se produzca fácilmente</p> <p>d) Iniciar el arco eléctrico tocando la piza conectada a masa con el electrodo</p>

	CIFP NAUTICOPESQUERA	Curs: 2023-24
	Avaluació Mòdul: PMS-B solució	Grup:MAP22B
		Data:02/05/24

2-7 En la soldadura de C.C.P.I.	a) Se utiliza para soldar aluminio
	b) Las temperaturas de pieza y electrodo son aproximadamente iguales
	c) La vida útil del electrodo aumenta comparado con la soldadura CCPD
	d) Se utiliza para soldar chapas gruesas, debido a que la penetración de la soldadura en la pieza es mayor

2-8 En la soldadura con C.A. de acero	a) Normalmente se utilizan electrodos revestidos
	b) Se utiliza especialmente para la soldadura de chapas finas
	c) La temperatura de la pieza es mayor que la del electrodo
	d) El consumo de energía es mayor que en la soldadura de C.C.

2-9 El argón puro	a) se utiliza en la soldadura oxiacetilénica
	b) es un gas inerte
	c) es un gas activo
	d) se utiliza en la soldadura MAG