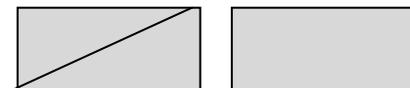


Nombre del alumno/a:

Nota:

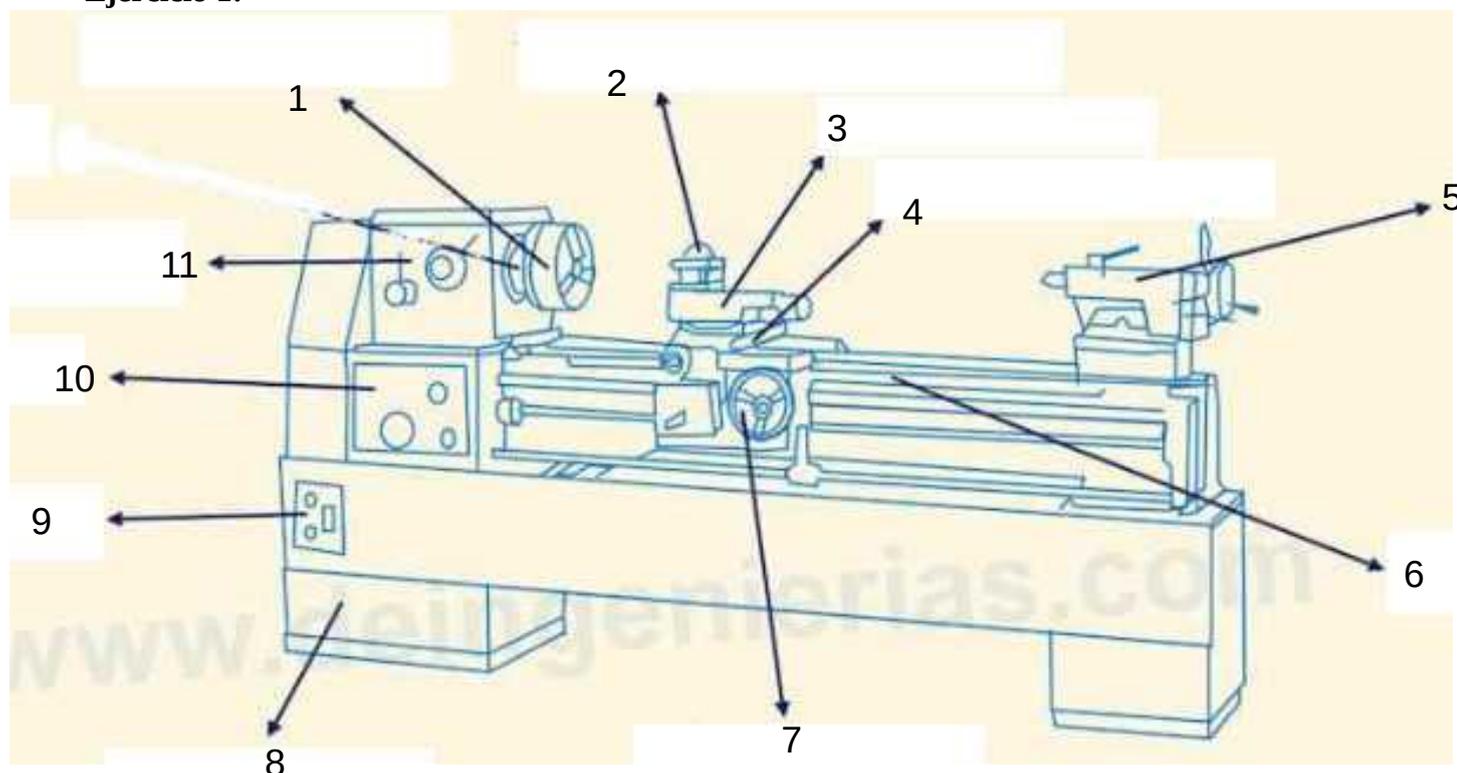


Criterios de cualificación:

Tiempo: 50 min

Observaciones: Cada número deber llevar su unidad

Ejercicio 1:



- 1 Plato de garras
- 2 Torre portaherramientas
- 3 Carro auxiliar
- 4 Carro transversal
- 5 Cabezal móvil
- 6 Bancada
- 7 Carro principal
- 8 Columna base
- 9 Llave general, interruptor marcha/paro
- 10 Caja Norton
- 11 Cabezal fijo

**Ejercicio 2:**

Marca las respuestas correctas o completa la frase.

Las respuestas correctas suman 1 p , las incorrectas restan 0,5 puntos.

1-1 La especificación AWS A5.4 se refiere a	a) electrodos para soldadura de acero inoxidable
	b) electrodos para soldadura de aluminio
	c) electrodos para soldadura de acero al carbono
	d) electrodos para soldadura de fundición

1-2 Se reconoce que el proceso de soldadura MIG MAG se está realizando correctamente	a) por la regularidad de los sonidos (chasquidos) que se producen durante la soldadura
	b) por la intensidad luminosa del arco eléctrico durante la soldadura
	c) por el color del baño de fundición
	d) por los tres factores descritos en a), b) y c)

1-3	a) Las soldaduras TIG y MIG son básicamente lo mismo, en ambas se utiliza el tungsteno
	b) En las soldaduras TIG y MIG se utiliza gas inerte
	c) En las soldaduras TIG y MIG se utiliza gas activo
	d) En las soldaduras TIG y MIG no se utiliza gas, se utiliza argón + CO2

1-4 Los electrodos de tungsteno	a) se utilizan en la soldadura MIG
	b) se utilizan en la soldadura TIG
	c) se utilizan en la soldadura MAG
	d) no se debe utilizar si contienen torio

1-5 La soldadura TIG con C.C. (DC) permite soldar	<p>a) acero inoxidable</p> <p>b) cobre</p> <p>c) aluminio</p> <p>d) acero negro (bajo contenido en C < 2%)</p>
1-6 En un torno, las lunetas son unos accesorios empleados para	<p>a) marcar semicírculos (lunetas) en la superficie de una pieza</p> <p>b) cortar perpendicularmente una pieza</p> <p>c) ahuecar piezas cilíndricas</p> <p>d) apoyar piezas largas y delgadas</p>
1-7 El cilindrado es	<p>a) la soldadura MIG MAG de piezas cilíndricas</p> <p>b) la reducción de la longitud de una pieza cilíndrica</p> <p>c) la reducción del diámetro de una pieza cilíndrica</p> <p>d) la reducción del perímetro de una pieza cilíndrica</p>
1-8 El refrentado es	<p>a) la reducción del grueso de una pieza</p> <p>b) la reducción de la longitud de una pieza</p> <p>c) la reducción del diámetro de una pieza cilíndrica</p> <p>d) la reducción del perímetro de una pieza cilíndrica</p>
1-9 La especificación AWS A5.1 se refiere a	<p>a) electrodos para soldadura de acero inoxidable</p> <p>b) electrodos para soldadura de aluminio</p> <p>c) electrodos para soldadura de acero al carbono</p> <p>d) electrodos para soldadura de fundición</p>