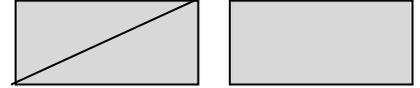


Nombre del alumno/a:

Cualificación:



Criterios de cualificación:

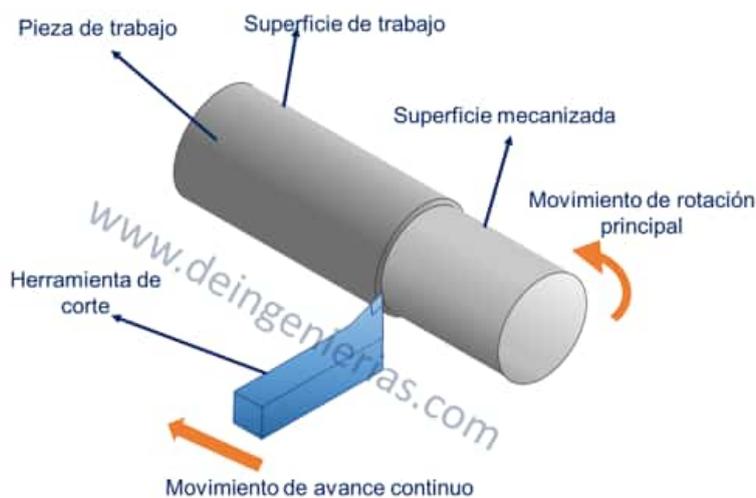
Tiempo: 30 min

Ejercicio 1:

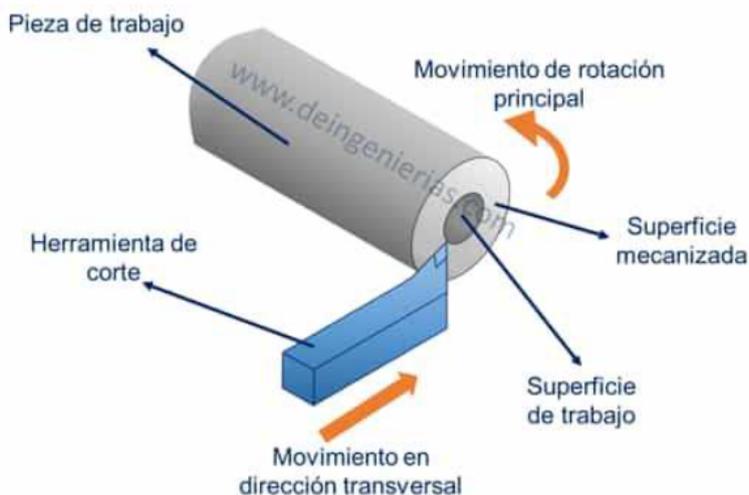
2 p

Indica el nombre de los siguientes procesos de trabajo en el torno:

a) *cilindrar*

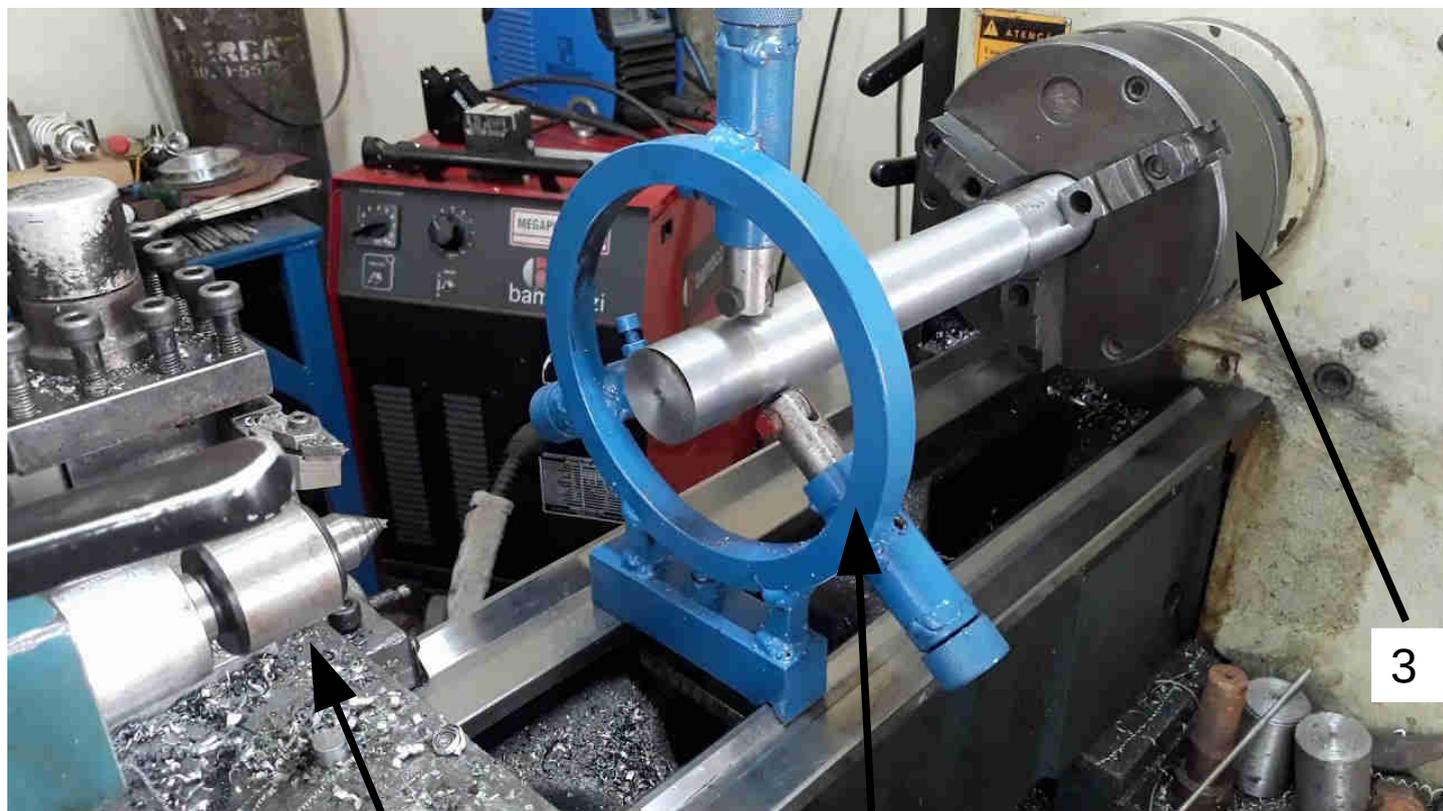


b) *refrentar*



Ejercicio 2:
Nombra los componentes señalados en la imagen.

1,5 p



1
1 contrapunto

2

2 luneta

3 plato de garras

**CIFP NAUTICOPESQUERA**

Curs: 2023-24

Avaluació Mòdul: PMS
recuperació 3a evaluació
solució

Grup:MAP22B

Data:31/05/24

Ejercicio 3: 3 p
¿Cómo funciona la antorcha de soldadura TIG y cuáles son sus componentes?

La antorcha canaliza el gas inerte y la energía eléctrica necesarios para la soldadura. Entre el electrodo de tungsteno y las piezas a soldar se forma el arco eléctrico que produce el calor necesario para la soldadura. La antorcha dispone de un pulsador para dar al generador de soldadura la señal que inicia o apaga el arco eléctrico y abre o cierra el paso de gas .

Los componentes de la antorcha son la punta de tungsteno, la buza cerámica, el difusor de gas, la pinza de sujeción del tungsteno y el tapón o capuchón.

Ejercicio 4: 6 p
En la soldadura eléctrica por arco, explica la diferencia entre CCPD, CCPI y CA, indicando polaridades de los electrodos y relación de temperatura entre electrodo y pieza a soldar.

CCPD:

Soldadura con corriente continua y polaridad directa. El electrodo revestido hace de cátodo (-), la pinza de masa, conectada a la pieza a soldar hace de ánodo (+). La temperatura de la pieza es mayor a la del electrodo.

CCPI:

Soldadura con corriente continua y polaridad inversa. El electrodo revestido hace de ánodo (+), la pinza de masa, conectada a la pieza a soldar hace de cátodo (-). La temperatura de la pieza es menor a la del electrodo.

CA:

Soldadura con corriente alterna. La temperatura de la pieza es igual a la del electrodo.

Puntuación máxima 12,5